



**ASOCIACION PROFESIONALES
DE LA SALUD DE CAMPANA**
CASTELLI 112 - TELEFAX: (02499) 427521/424096
(2804) CAMPANA - BS. AS.

Liquidación N° :120484

Fecha:30/04/2026

Matrícula :511111/00

Hoja N° : 1

Prestador : **ULPIANO DIAGNOSTICO POR IMAGENES S.A.**

N° Insc. I.B.:30-70925426 D.G.I.:30-70925426-6

PRESTACIONES

OBRA SOCIAL	FACT.	F.P.	HONORARIOS	GASTOS	FACTURADO
A) Total Facturas	---	---	0.00	0.00	0.00
B) Total Créditos	---	---	0.00	0.00	0.00
709/CLINICA DELTA S	006151	03/26 D	-4,500.00		* 1 -4,500.00
094/OSMATA	006119	03/26 D	-11,880.00		* 2 -11,880.00
C) Total Débitos	---	---	-16,380.00	0.00	-16,380.00
Total Facturado	---	---	-16,380.00	0.00	-16,380.00
DEBITOS/CREDITOS VARIOS Y RET. LEGALES				DEBITO	CREDITO
CUOTA SOCIO ...				-491.40	
LEY BANCARIA 25413				-237.11	
IMPUESTO A LAS GANANCIAS				0.00	
D) TOTAL DEBITOS/CREDITOS Y RETENCIONES				-728.51	0.00

FECHA DE ENTREGA DE HONORARIOS: EL DIA 10 DE C/MES (INAMOVIBLE)
SI COINCIDE FIN DE SEMANA O FERIADO PASA AL 1° DIA HABIL POSTERIOR.-

LOS DEBITOS SE CONTESTAN A PARTIR DEL 15 DE C/MES. Enviar reclamos al mail
contaduriaasocprof@gmail.com

FECHA DE ENTREGA DE LIQUIDACION: LUNES A JUEVES 14.00 HS A 16.30 HS.
VIERNES 13.30 HS A 15.30 HS.

- * 1 ALQUILER MARZO 2026
- * 2 COSEGUROS

Neto a Pagar

-15,651.49

Son \$ quince mil seiscientos cincuenta y uno con 49/Cien.